



# Sägen, Bohren und Dübeln

Ein breites Spektrum von neuen  
Lösungen



Europas bekannteste Hersteller arbeiten mit Rilesa!

## VLG1524

### Neue Bohrmaschine VLG 1524

Eine Maschine mit sehr hoher  
Leistung, bei einem sehr  
günstigen Preis.

Einfach zu bedienen, mit kurzen  
Umrüstzeiten.

Lieferbar mit Bohreinheiten für  
die Stirnkanten und bis zu 4  
Bohrgruppen von oben.

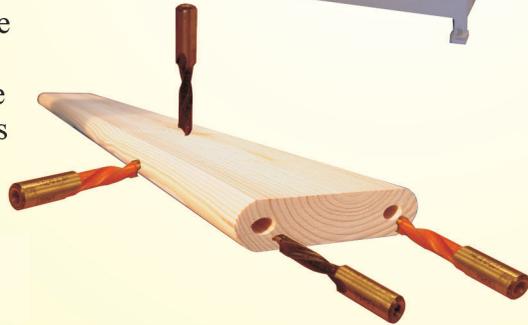
Wie alle Rilesa Maschinen ist  
auch diese, für eine Ein-Mann-  
Bedienung ausgelegt.



# VLG2200

Die **Rilesa VLG2000 Bohrmaschine** ist eine der schnellsten Maschinen auf dem Markt, die für die Ein-Mann-Bedienung konstruiert wurde. Mit dem einmaligen Transportsystem hat die VLG2200 eine sehr hohe Leistung.

Sie überzeugt durch kompakten Maschinenbau und gutes Design. Sie ist eines der Topmodelle welche in großen Stückzahlen an die wichtigsten Möbelhersteller Europas geliefert wurden.



# VLGD2200

**VLGD2200 Bohren und Dübeln** in einem Durchlauf, mit Ein-Mann-Bedienung. Die Maschine ist sowohl für kurze, als auch für lange Teile bestens geeignet.

Mit Bohreinheiten für die Stirnkanten und von oben. Sie ist sehr schnell einzustellen und hat eine sehr hohe Leistung.



Eine der optionalen Zusatzausrüstungen für die VLGD2200 ist die Ablängsäge auf einer nachfolgenden Seite, welche am Einlauf der Maschine aufgebaut werden kann



**UNI-X2200** ist das Modell für den universellen Einsatz. Eine hochflexible Maschine Mit einzigartigem Werkstück-Transport-System, Für alle Arten von Bauteilen, ob lange oder kurze Teile und mit Ein-Mann-Bedienung. Durch die in die SPS-Steuerung integrierte Benutzerführung, erfolgt die komplette Umstellung auf andere Programme innerhalb von wenigen Minuten! Die UNI-X2200 hat ein einzigartiges System der beschädigungsfreien Werkstückführung, welches Druckstellen auf dem Material vermeidet, auch bei empfindlichen Oberflächen. Die Maschine kann mit unterschiedlichsten Zusatzausrüstungen weiter ausgebaut werden, z.B. Aggregate für 45° Bohrungen, Doppeltakt durch Verschiebung von ganzen Aggregategruppen, Sägeeinheiten, usw.



## Flexkom

Die **Rilesa Flexkom Bohrmaschine** hat eine Vielzahl von

Konfigurationsmöglichkeiten.

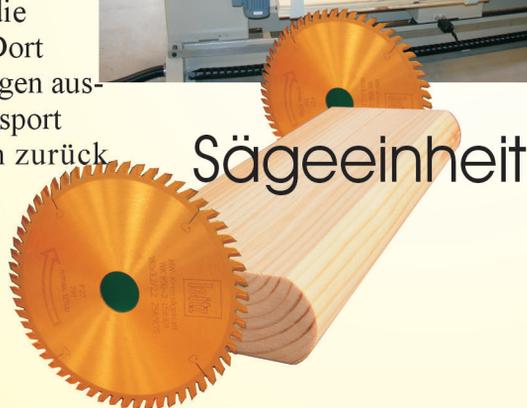
Die Werkstücke werden in 7 Schritten durch die Anlage getaktet, dann zum Bediener zurück geführt.

Die Flexkom kann mit Sägeeinheiten, Bohreinheiten für Stirnkanten sowie von oben und hinten, Dübeleinpressenheiten und Fräseinheiten ausgerüstet werden.

Die Maschine wird über eine SPS-Steuerung bedient, die Breitenverstellung erfolgt motorisch.



**Sägeinheit**, doppelseitig, anbaubar an der Vorderseite von jeder Rilesa Bohrmaschine, der Typen: UNI-X, VLG2200 und an der neuen VLG1524. Die Sägeeinheit ist mit 2 Sägeblättern pro Seite ausgerüstet. Die Einstellung ist motorisch, mit einer Übergabeeinheit um die Teile durch die Säge, dann in die Bohrmaschine zu transportieren. Dort werden unterschiedlichste Bohrungen ausgeführt, dann erfolgt der Rücktransport unter den Bohr- und Sägeeinheiten zurück zum Bediener.



## 45° Bohreinheit



Eines der Zusatzausrüstungen für die VLG- und UNI-X Serien ist die 45° Grad Bohreinheit.

Hier in Ausführung mit pneumatisch angetriebenem Bohrmotor vom Schweizer Hersteller DESOUTTER, kann aber auch mit elektrischem Antrieb gebaut werden.

## Fräsen und Bohren



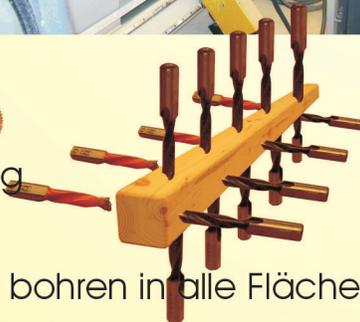
### **Fräseineinheit** für die UNI-X2200

Speziell konstruiert, als Zusatzausrüstung, um in einem Durchlauf Profile anzufräsen, während in der anderen Station gebohrt wird. Dadurch wird eine hohe Präzision erreicht und unnötiges Handling vermieden.

# X-line



Längenkürzung



bohren in alle Flächen



Profilieren der Stirnkanten

Die X-Line ist ein neues Bohrkonzept, mit dem Zweck eine Anlage mit Ein-Mann-Bedienung zu haben, welche in alle Flächen bohren kann, auch Längenkürzungen durchführt und auf Wunsch auch mit Fräsaggregaten zum Profilieren der Stirnkanten ausgerüstet werden kann. In dieses Konzept können, je nach Anforderung, auch Dübeleinpresseinheiten, oder spezielle Aggregate zum Fräsen von Langlöchern integriert werden. Die Anlage wurde zur Fertigung von komplizierten Bauteilen entwickelt, wie z.B. für Stuhlbeine und wird modular, gemäss den Kundenanforderungen gebaut. Die Grundidee dieses Konzeptes war, die kürzestmöglichen Umstellzeiten zu erreichen, bei gleichzeitig hoher Leistung. Die Bauteile werden in einer 45° Schräge durch die Anlage gefördert, dieses bringt eine höhere Flexibilität und eine bessere Werkstückführung.

# BOHRMASCHINE FÜR FENSTERRAHMEN

Diese Maschine ist zum Bohren von Fensterprofilen entwickelt worden, kann aber auch für andere Bohrarbeiten eingesetzt werden. Die Bohreinheit wird über einen Servoantrieb (deutsches Fabrikat!) positioniert und über einen LCD-Bildschirm mit SPS gesteuert. Der Bediener gibt Bohrpositionen auf dem Touchscreen des Bildschirmes ein, so wie bei einem Taschenrechner, legt das Teil in die Maschine und startet. Das Teil wird erst gebohrt, dann automatisch ausgeworfen. Mit einer Einstellung können auch mehrere Teile gebohrt werden, oder es wird, innerhalb von Sekunden, neu positioniert und nachfolgend andere Teile bearbeitet. Entsprechend dem Maschinenaufbau und wegen des Servoantriebes fallen keine Einstellzeiten an. Dieses macht die Maschine hochflexibel und schnell, bei kurzen Zyklen und für einfache Bearbeitungen.



Vertrieb + Kundenberatung  
in D, A und CH



Telephone: +45 7541 0600

Fax: +45 7541 0606

e-mail: [rilesa@rilesa](mailto:rilesa@rilesa)

[www.rilesa.dk](http://www.rilesa.dk)

# Heid-Tech

Fon (CH) + 41/61/971 34 85

Fax (CH) + 41/61/971 34 80

Mobil (D) + 49/171/697 3175

[heid-tech@gmx.net](mailto:heid-tech@gmx.net)

[www.heid-tech.net](http://www.heid-tech.net)