

Mayer löst Bohrprobleme

Maschinen und Anlagen für alle Bereiche der Holz- und Möbelindustrie liefert seit 1950 die Heid-Tech GmbH aus dem schweizerischen Liestal bei Basel. Ein Hauptaugenmerk lag von Anfang an auf der Planung, Projektierung und Lieferung kundenspezifischer Lösungen.



Die Firma Heid wurde 1971 von Kurt Mayer übernommen, einem der vier Söhne der beiden Gründer der Böblinger Firma Paul & Eugen Mayer, die vor allem Bohrmaschinen für sämtliche Bereiche der Möbel- und Holzindustrie herstellte. 1984 trat dann der Sohn Stefan Mayer und heutige Geschäftsführer in die Firma Heid ein und übernahm Schritt für Schritt die Nachfolge. Neben der Industrievertretung namhafter Hersteller wie IMA, Torwegge, Wemhöner oder Cefla lag ein Hauptaugenmerk beim Produkteportfolio schon aus der Historie heraus stets bei den Bohrmaschinen. Bereits damals war der Slogan von Paul & Eugen Mayer: Mayer löst Bohrprobleme. Ein Slogan, der für Heid-Kunden auch noch heute Gültigkeit besitzt.

Zunehmende Automatisierung Schon 1982 wurden von Heid die ersten vertikalen NC-gesteuerten Bohr- und Bearbeitungszentren des italienischen Herstellers Brema erst

in die Schweiz und dann auch nach Deutschland und Österreich verkauft. Beginnend mit einfachen Einzelmaschinen ohne Automation wurden über die Jahrzehnte immer komplexere Fertigungslinien mit voll-automatischer Beschickung und Abstapelung – etwa über Igelmagazine – sowie mit direkter Anbindung an Korpusmontagelinien projiziert und geliefert. Ab dem Jahr 2004 wurden dann auch Produkte der dänischen Firma Rilesa ins Portfolio aufgenommen, welche bei der Schmalteilebearbeitung (Kappen, Bohren, Dübeln, Formatieren oder Zinken) einen großen Bereich der Profil- und Leistenfertigung abdecken. Als Reaktion auf die auch in diesem Bereich immer kleiner werdenden Losgrößen wurde 2009 die erste CNC-Durchlaufbohr- und -Fräsmaschine Modell Pro-line CNC mit einer Beckhoff-Steuerung versehen und an einen namhaften deutschen Zulieferer der Möbelindustrie geliefert. Heute kann von der einfachen, hocheffizienten halbautomatischen

◀ Beckhoff-Steuerung an einer CNC-Durchlaufbohr- und -Fräsmaschine Rikesa, Modell Pro-line CNC (Bilder: Heid-Tech)

▲ Verkettete Säge- und Bohrlinie mit Roboterabstapelung von Rilesa

Bohrmaschine mit Einmannbedienung über die mehrstufige Formatbearbeitungsmaschine X-Line bis zur komplett verketteten Säge- und Bohrlinie mit Roboterabstapelung fast jeder Kundenanforderung entsprochen werden. Ein wichtiges Standbein ist aktuell auch die Lieferung berührungsloser Entladungs-Entstaubungseinheiten für Bohr- und sonstige Durchlaufmaschinen aller Fabrikate und Hersteller. Seit über 15 Jahren werden diese Einheiten – die sich auch nachrüsten lassen – an Endkunden und Maschinenhersteller geliefert.

Gebrauchtmaschinenzweig wächst Last but not least wird mittlerweile die Lieferung von Gebrauchtmachines und -anlagen als Geschäftszweig immer wichtiger. Durch die europaweit sehr engen Kontakte zu Endkunden und Lieferanten kann heute für nahezu jeden Bedarfsfall und Anwendungszweck eine gute gebrauchte Alternative angeboten werden. Dabei liegt ein Hauptaugenmerk darauf, dass diese Maschinen – wenn irgend möglich – den Kunden in Betrieb vorgeführt werden. ► www.heid-tech.net



◀ Die Entstaubungseinheiten von Heid-Tech lassen sich an die Maschinen aller Hersteller anbinden

12.0-633